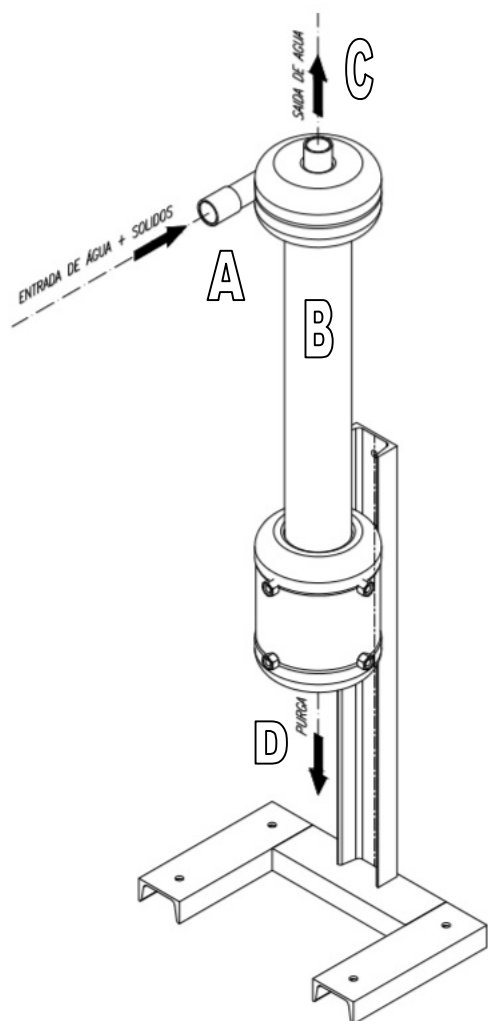


SEPARADOR DE SÓLIDOS



PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO



- O Separador de Sólidos, não é constituído de peças móveis ou telas filtrantes, sua principal característica é remover as partículas de densidade maior que o líquido. _
- **(A)** Os líquidos e sólidos entram de forma tangencial na primeira câmara do separador, provocando a aceleração do fluxo em forma circular.
- **(B)** O líquido passa para o tubo de transferência onde a força centrífuga separa as partículas mais pesadas que se depositam na câmara inferior.
- **(C)** O líquido sai do separador através do tubo central superior e segue para o sistema.
- **(D)** Os sólidos acumulados na câmara inferior são removidos periodicamente com a abertura manual da válvula de descarga, que poderá opcionalmente ser substituída por uma válvula automática temporizada.



São equipamentos com grande potencial de uso em quase todos os processos. Indispensável na segurança em captações de poços artesianos, água de rio e processos de reciclagem. Separam com eficiência pela combinação da aceleração da água e ação da força centrífuga, removendo assim 98 % das partículas sólidas de até 74 microns com densidade maior que o líquido. Desempenho e qualidade consolidados por diversos segmentos de mercado.

CURVA DE RETENÇÃO DOS SÓLIDOS

| PESO ESPECÍFICO g/cm³ ➡ | 7,5 | 3,6 | 2,6 | 1,7 |
|---|------------|------------|------------|------------|
| Partículas > 74 microns | 98% | 95% | 94% | 75% |
| Partículas de 74 a 40 microns | 90% | 82% | 73% | 35% |
| Partículas de 40 a 20 microns | 70% | 50% | 40% | 6% |

DESCARGA DOS SÓLIDOS

A descarga é realizada manualmente com o sistema em funcionamento, o tempo necessário para o expurgo dos sólidos é de 02 a 06 segundos. Opcionalmente a válvula manual poderá ser substituída por uma válvula automática temporizada.

Recomendável programar a descarga dos sólidos em intervalos menores que o tempo previsto para acumular o volume máximo recomendado no quadro de dimensões.



DESCARGA AUTOMÁTICA

Uma válvula solenóide, aciona a abertura da Válvula de Descarga do Tipo "N.F."

A válvula de descarga, operada hidráulicamente, requer comando de pressão para o seu fechamento. A Válvula de Descarga dispõe ainda na parte superior de uma manopla para ajuste de sua vazão.

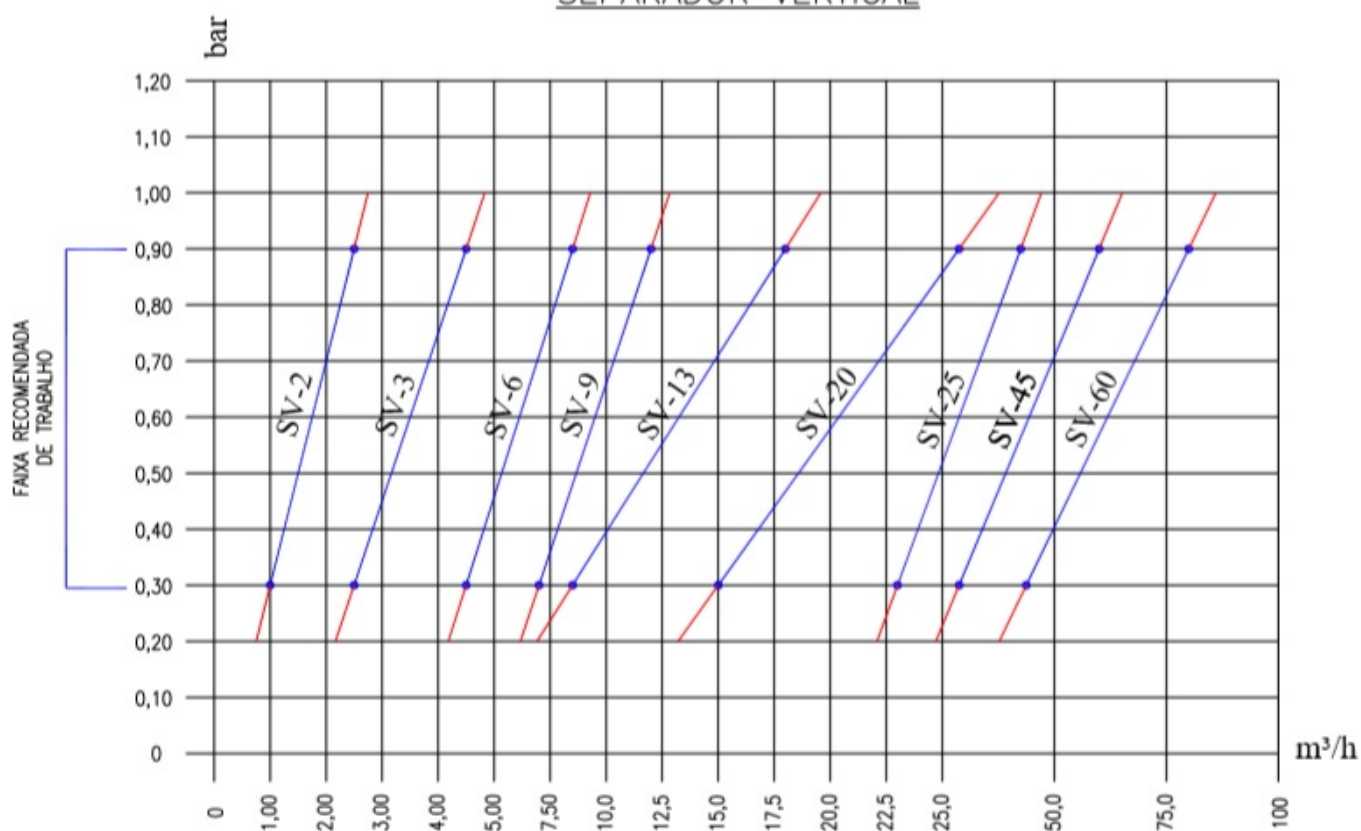


DIMENSÕES E CAPACIDADE POR MODELO

| MODELOS VERTICAIS | | | | | |
|--------------------------|--------------------------|--------|------|-----|---|
| MODELO | VAZÃO m ³ / h | E/S | A | B | Volume máximo recomendado para acúmulo de sólidos |
| SV 2 | 1,0 a 2,5 | 1/2" | 520 | 70 | 1,0 Litro |
| SV 3 | 2,5 a 4,5 | 3/4" | 520 | 70 | 1,0 Litro |
| SV 6 | 4,5 a 8,5 | 1" | 800 | 70 | 1,5 Litros |
| SV 9 | 7,0 a 12,0 | 1 1/4" | 800 | 70 | 1,5 Litros |
| SV 13 | 8,5 a 18,0 | 1 1/2" | 800 | 70 | 1,5 Litros |
| SV 20 | 15,0 a 28,0 | 2" | 970 | 80 | 3,0 Litros |
| SV 25 | 23,0 a 42,0 | 2 1/2" | 1170 | 90 | 3,0 Litros |
| SV 45 | 29,0 a 60,0 | 3" | 1170 | 90 | 3,0 Litros |
| SV 60 | 44,0 a 80,0 | 4" | 1480 | 180 | 5,0 Litros |

A perda de carga dos separadores é de 0,3 Kgf/cm² na vazão mínima e de 0,9 Kgf/cm² na vazão máxima.

TABELA PERDA DE CARGA
SEPARADOR VERTICAL



| MODELOS INCLINADOS | | | | | | |
|--------------------|--------------------------|-----|------|-----|------|---|
| MODELO | VAZÃO m ³ / h | E/S | A | B | C | Volume máximo recomendado para acúmulo de sólidos |
| SI 85 | 47,0 a 120,0 | 4" | 2050 | 490 | 1280 | 5,0 Litros |
| SI 150 | 85,0 a 220,0 | 6" | 2700 | 530 | 1600 | 20,0 Litros |
| SI 275 | 185,0 a 370,0 | 8" | 2900 | 570 | 1750 | 20,0 Litros |
| SI 400 | 300,0 a 530,0 | 10" | 3150 | 600 | 1900 | 30,0 Litros |
| SI 600 | 470,0 a 780,0 | 12" | 3530 | 680 | 2000 | 30,0 Litros |

A perda de carga dos separadores é de 0,3 Kgf/cm² na vazão mínima e de 0,9 Kgf/cm² na vazão máxima.

TABELA PERDA DE CARGA
SEPARADOR INCLINADO

