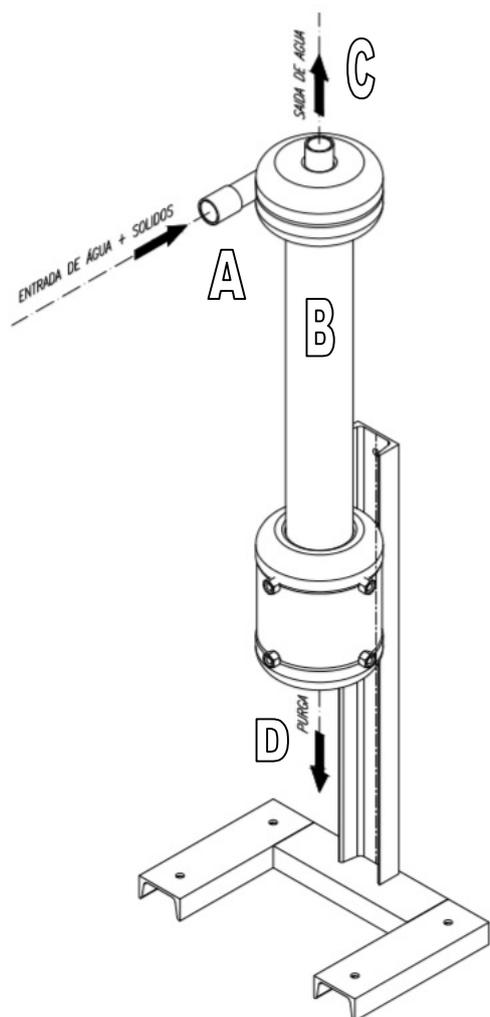


SEPARADOR DE SÓLIDOS



PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO



- O Separador de Sólidos, não é constituído de peças móveis ou telas filtrantes, sua principal característica é remover as partículas de densidade maior que o líquido. _
- **(A)** Os líquidos e sólidos entram de forma tangencial na primeira câmara do separador, provocando a aceleração do fluxo em forma circular.
- **(B)** O líquido passa para o tubo de transferência onde a força centrífuga separa as partículas mais pesadas que se depositam na câmara inferior.
- **(C)** O líquido sai do separador através do tubo central superior e segue para o sistema.
- **(D)** Os sólidos acumulados na câmara inferior são removidos periodicamente com a abertura manual da válvula de descarga, que poderá opcionalmente ser substituída por uma válvula automática temporizada.



São equipamentos com grande potencial de uso em quase todos os processos. Indispensável na segurança em captações de poços artesianos, água de rio e processos de reciclagem. Separam com eficiência pela combinação da aceleração da água e ação da força centrífuga, removendo assim 98 % das partículas sólidas de até 74 microns com densidade maior que o líquido. Desempenho e qualidade consolidados por diversos segmentos de mercado.

CURVA DE RETENÇÃO DOS SÓLIDOS

PESO ESPECÍFICO g/cm³ ➡	7,5	3,6	2,6	1,7
Partículas > 74 microns	98%	95%	94%	75%
Partículas de 74 a 40 microns	90%	82%	73%	35%
Partículas de 40 a 20 microns	70%	50%	40%	6%

DESCARGA DOS SÓLIDOS

A descarga é realizada manualmente com o sistema em funcionamento, o tempo necessário para o expurgo dos sólidos é de 02 a 06 segundos. Opcionalmente a válvula manual poderá ser substituída por uma válvula automática temporizada.

Recomendável programar a descarga dos sólidos em intervalos menores que o tempo previsto para acumular o volume máximo recomendado no quadro de dimensões.



DESCARGA AUTOMÁTICA

Uma válvula solenóide, aciona a abertura da Válvula de Descarga do Tipo "N.F."

A válvula de descarga, operada hidraulicamente, requer comando de pressão para o seu fechamento. A Válvula de Descarga dispõe ainda na parte superior de uma manopla para ajuste de sua vazão.

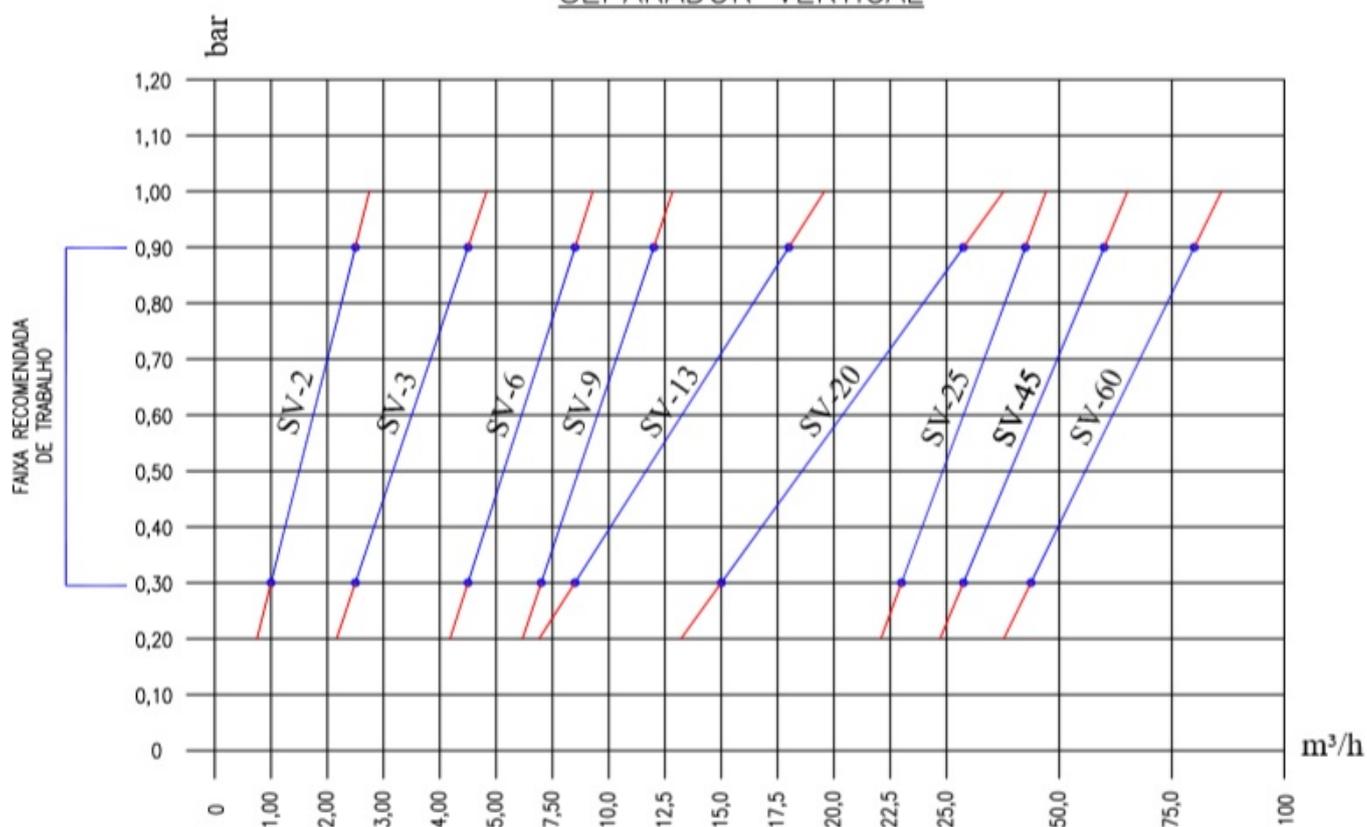


DIMENSÕES E CAPACIDADE POR MODELO

MODELOS VERTICAIS					
MODELO	VAZÃO m ³ / h	E/S	A	B	Volume máximo recomendado para acúmulo de sólidos
SV 2	1,0 a 2,5	1/2"	520	70	1,0 Litro
SV 3	2,5 a 4,5	3/4"	520	70	1,0 Litro
SV 6	4,5 a 8,5	1"	800	70	1,5 Litros
SV 9	7,0 a 12,0	1 1/4"	800	70	1,5 Litros
SV 13	8,5 a 18,0	1 1/2"	800	70	1,5 Litros
SV 20	15,0 a 28,0	2"	970	80	3,0 Litros
SV 25	23,0 a 42,0	2 1/2"	1170	90	3,0 Litros
SV 45	29,0 a 60,0	3"	1170	90	3,0 Litros
SV 60	44,0 a 80,0	4"	1480	180	5,0 Litros

A perda de carga dos separadores é de 0,3 Kgf/cm² na vazão mínima e de 0,9 Kgf/cm² na vazão máxima.

TABELA PERDA DE CARGA
SEPARADOR VERTICAL



MODELOS INCLINADOS						
MODELO	VAZÃO m ³ / h	E/S	A	B	C	Volume máximo recomendado para acúmulo de sólidos
SI 85	47,0 a 120,0	4"	2050	490	1280	5,0 Litros
SI 150	85,0 a 220,0	6"	2700	530	1600	20,0 Litros
SI 275	185,0 a 370,0	8"	2900	570	1750	20,0 Litros
SI 400	300,0 a 530,0	10"	3150	600	1900	30,0 Litros
SI 600	470,0 a 780,0	12"	3530	680	2000	30,0 Litros

A perda de carga dos separadores é de 0,3 Kgf/cm² na vazão mínima e de 0,9 Kgf/cm² na vazão máxima.

TABELA PERDA DE CARGA
SEPARADOR INCLINADO

