

SEPARADOR DE SÓLIDOS



São equipamentos com grande potencial de uso em quase todos os processos. Indispensável na segurança em captações de poços artesianos, água de rio e processos de reciclagem. Separam com eficiência pela combinação da aceleração da água e ação da força centrífuga, removendo assim 98 % das partículas sólidas de até 74 microns com densidade maior que o líquido. Desempenho e qualidade consolidados por diversos segmentos de mercado.

SOLUÇÕES APLICADAS COM SUCESSO

IRRIGAÇÃO: como segurança nos sistemas de filtragem pela retirada de areia que provoca perda de carga progressiva.

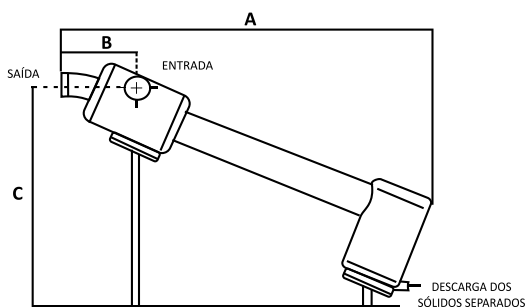
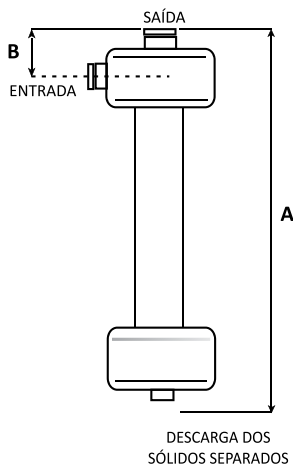
ABASTECIMENTO: pela separação de areia em poços artesianos para serviços municipais, indústrias, condomínios, fazendas e residências.

PROCESSOS: abastecimento de água, torres de resfriamento

RECICLAGEM: diversas aplicações

USINAS HIDROELÉTRICAS: remoção de areia no sistema de resfriamento de turbinas.

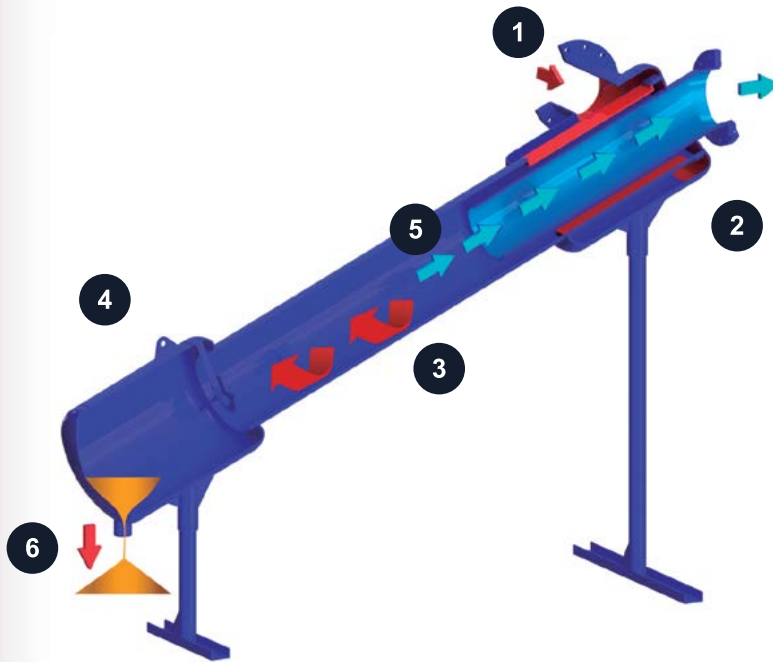
USINAS DE AÇUCAR E ALCÓOL: redução significativa de sólidos nos processos de recuperação de água.



Reservamo-nos no direito de realizar modificações em suas características, sem aviso prévio.

| Modelo | Vazão m ³ /h | E/S | A | B |
|--------|-------------------------|--------|------|-----|
| SV 2 | 1.0 A 2.5 | 1/2" | 520 | 70 |
| SV 3 | 2.5 A 4.5 | 3/4" | 520 | 70 |
| SV 6 | 4.5 A 8.5 | 1" | 800 | 70 |
| SV 9 | 7.0 A 12.0 | 1 1/4" | 800 | 70 |
| SV 13 | 8.5 A 18.0 | 1 1/2" | 800 | 70 |
| SV 20 | 15.0 A 28.0 | 2" | 970 | 80 |
| SV 25 | 23.0 A 42.0 | 3" | 1170 | 90 |
| SV 45 | 29.0 A 60.0 | 3" | 1170 | 90 |
| SV 60 | 44.0 A 80.0 | 4" | 1480 | 180 |

| Modelo | Vazão m ³ /h | E/S | A | B | C |
|--------|-------------------------|-----|-------|-----|------|
| SI 85 | 47.0 A 120.0 | 4" | 2.050 | 490 | 1280 |
| SI 150 | 85.0 A 220.0 | 6" | 2.700 | 530 | 1600 |
| SI 275 | 185.0 A 370.0 | 8" | 2.900 | 570 | 1750 |
| SI 400 | 300.0 A 530.0 | 10" | 3.150 | 600 | 1900 |
| SI 600 | 470.0 A 780.0 | 12" | 3.530 | 680 | 2000 |



1 ENTRADA – os líquidos e sólidos entram de forma tangencial na primeira câmara provocando aceleração

2 CÂMARA SUPERIOR - produz fluxo circular com incremento da velocidade pela ação das aletas

3 CÂMARA DE SEPARAÇÃO – pela ação da força centrífuga os sólidos são empurrados para o perímetro da câmara de separação

4 CÂMARA INFERIOR – ocorre a deposição dos sólidos

5 SAÍDA – saída do líquido livre de sólidos através do tubo separador

6 VÁLVULA DE PURGA – sólidos são descartados manualmente, podendo ser automatizado

CURVA DE RETENÇÃO DE SÓLIDOS

| | 7,5 | 3,6 | 2,6 | 1,7 |
|-------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Partículas > 74 microns | 98% | 95% | 94% | 75% |
| Partículas de 74 a 40 microns | 90% | 82% | 73% | 35% |
| Partículas de 40 a 20 microns | 70% | 50% | 40% | 06% |

